

KMP 5000 H2O Synergic MIG-MAG-MMA-TIG



Alimentazione (3Ph 50-60Hz)	400 V~
Fusibile di linea ritardato	32 A
Potenza massima ass.	23.4 kW
Fattore di utilizzo al 40%	500 A
Fattore di utilizzo al 60%	410 A
Fattore di utilizzo al 100%	350 A
Gamma corrente	6-500 A
Tensione a vuoto	70 V
Grado di protezione	23S IP
Peso	46 Kg
Peso (versione completa)	99 Kg
Dimensioni (LxPxH)	30.2x64.5x52.5 cm
Dimensioni LxPxH (versione completa)	55.4x101.5x143.6 cm
Peso trainafile	16 Kg
Dimensioni trainafile (LxPxH)	23.0x61.5x43.2 cm
Portata massima liquido raffreddamento	9 Lt/Min
Volume serbatoio acqua	7 Lt

KMP 5000 è il nuovo generatore sinergico multifunzionale ad inverter, con trainafile separato, utilizzabile nella saldatura a filo continuo MIG/MAG short/spray, arco pulsato e doppio pulsato (di acciaio, inox e alluminio), nella saldatura TIG con innesco tramite HF o LIFT ARC e nella saldatura con elettrodi rivestiti (MMA). La tecnologia ad inverter e la particolare cura costruttiva hanno permesso la riduzione del peso, degli ingombri e dell'assorbimento energetico senza penalizzare l'affidabilità e le prestazioni. Il processo

di saldatura regolato dal microprocessore migliaia di volte al secondo, consente una saldatura stabile, con un'eccezionale dinamica anche ai minimi amperaggi, esente da spruzzi e con un innesco dell'arco perfetto. Il controllo sinergico consente la selezione automatica dei parametri di saldatura ottimali, anche nelle più severe condizioni operative, garantendo precisione e ripetitività. Il pannello comandi, dotato di ampio display OLED, è completamente digitale e consente una facile selezione del tipo di procedimento. Nella saldatura MIG/MAG, grazie alla funzione SINERGIA, l'impostazione dei parametri avviene semplicemente selezionando il tipo, il diametro del filo e il gas utilizzato. Per adattarsi alle diverse esigenze dell'utilizzatore è, comunque, possibile impostare o modificare tutti i parametri manualmente. Nella saldatura TIG sono regolabili la rampa di salita, la rampa di discesa, il pre-gas e il post-gas da 0 a 10 secondi. L'opzione TIG PULSATO, con frequenza degli impulsi regolabile da 1 a 250 Hz, regolazione della corrente di base e di picco, permette la saldatura su spessori estremamente sottili in quanto l'apporto termico limitato riduce le deformazioni del metallo saldato. Nella saldatura MMA sono regolabili l'Hot Start per un facile innesco degli elettrodi rivestiti e l'Arc Force per evitare l'incollaggio degli stessi durante la saldatura. I sistemi di protezione di cui sono dotati i generatori garantiscono la massima sicurezza nell'utilizzo. Un sensore di temperatura ed il controllo della tensione di rete (variabile da -10% a +10% rispetto al valore nominale) proteggono i componenti interni. Sono disponibili anche i comandi a distanza manuale CD1 e CD4 (manuale) e CD2 (pedale).

TECNOGAS s.r.l.

Sede Legale: 25124 BRESCIA - Via Creta , 26
Sede Operativa : 25080 PAITONE (BS) - Via delle Gere , 15/17
Tel. (+39) 0306919112 - Fax (+39) 0306919399

E-mail: mail@tecnofilgas.com
Sito web: www.tecnofilgas.com
Part.IVA 02813020175
Codice Fiscale 02813020175