



**TECNOGAS S.r.l.**

Sede Legale: 25124 BRESCIA - Via Creta, 26

Sede Operativa: 25080 PAITONE (BS) - Via delle Gere, 15/17

Tel. 030 6919112 - Fax 030 6919399

E-mail: mail@tecnofilgas.com - sito: www.tecnofilgas.com

Part.Iva 02813020175 - Codice Fiscale 02813020175

GAS E MATERIALI PER LA SALDATURA E IL TAGLIO

ASPIRAZIONE FUMI - MATERIALE ANTINFORTUNISTICO

## Guida alla scelta della miscela di gas per la saldatura

5 miscele per una scelta semplice e rapida:

MAG Acciai al Carbonio e bassolegati	MAG Acciai Inossidabili	MIG Alluminio, Rame e Leghe Leggere TIG Tutti i materiali
ARCAL 21 (Ar CO <sub>2</sub> - M21)	ARCAL 12 (Ar CO <sub>2</sub> - M21) CARGAL 1 (Ar O <sub>2</sub> - M13)	ARCAL 1 (Ar - I1)
Anche per fili animati ATAL 5 (Ar CO <sub>2</sub> - M21)		

Tra parentesi i componenti delle miscele e la classificazione secondo EN 439

Guida alla scelta della giusta miscela per migliorare al massimo le prestazioni

MAG Acciai al Carbonio e bassolegati	MAG Acciai Inossidabili	MIG Alluminio, Rame e Leghe Leggere TIG Tutti i materiali	TIG Acciai Inossidabili Austenitici (Serie AISI 300)
Monopassata piccoli spessori. Alta produttività ARCAL 14 (Ar CO <sub>2</sub> O <sub>2</sub> - M14)	ARCAL 121 (Ar He CO <sub>2</sub> - M12-1)	ARCAL 31 (Ar He- I3) ARCAL 32 (Ar He- I3) ARCAL 35 (Ar He- I3)	ARCAL 10 (Ar H <sub>2</sub> - R1) ARCAL 11 (Ar He H <sub>2</sub> R1-1) ARCAL 15 (Ar H <sub>2</sub> - R1)
Alta produttività, tutti gli spessori ARCAL 215 (Ar CO <sub>2</sub> - M21-1)	Alta produttività, AISI serie 300 ARCAL 112 (Ar He H <sub>2</sub> CO <sub>2</sub> - M11-2)	ARCAL 37 (Ar He- I3)	
Alta produttività, tutti gli spessori, anche filo animato ARCAL 211 (Ar CO <sub>2</sub> - M21-1)			

Tra parentesi i componenti delle miscele e la classificazione secondo EN 439

Soluzioni integrate per i procedimenti speciali

MAG Lamiere galvanizzate	Saldatura degli acciai Duplex	Saldatura delle Leghe di Nichel	TIG Alluminio e leghe leggere in corrente alternata per Forti spessori	Brasatura MIG e TIG delle lamiere galvanizzate
ARCAL 14 * (Ar CO <sub>2</sub> O <sub>2</sub> - M14)	ARCAL 129 (Ar CO <sub>2</sub> O <sub>2</sub> - M14) ARCAL 39 (Ar He N <sub>2</sub> )	ARCAL 15 * (Ar H <sub>2</sub> - R1) ARCAL 15 Ni * (Ar CO <sub>2</sub> O <sub>2</sub> - M14)	ARCAL 37 (Ar He- I3)	ARCAL 10 * (Ar H <sub>2</sub> - R1) ARCAL 10 Cu * (Ar CO <sub>2</sub> O <sub>2</sub> - M14) ARCAL 12 * (Ar CO <sub>2</sub> O <sub>2</sub> - M14)

Tra parentesi i componenti delle miscele e la classificazione secondo EN 439

\* soluzioni combinate gas-generatore-filo